



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

FILMAG ITALIA S.p.A.
Via Donizetti, 28
I-26027 Rivolta d'Adda (CR)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

tube bends for butt welding of ferritic and austenitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722199690.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through June 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 134/2002/MUC-001
Munich, October 14th, 2019

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2708948

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 134/2002/MUC-001 von / dated 2019-10-14

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Filmag Italia S.p.A. Via Donizetti, 28 I-26027 Rivolta d'Adda (CR)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No.0036
				I	2019-10-14	1 v. / of 1	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks			
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	[mm]		von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg		Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.
							6a	6b									
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10			
01	Karbon und ferritischen legierten Stähle / carbon and ferritic alloy steels (nur für/for 12 CrMo 19 5) (nur für/for X10 CrMoVNb 9-1) (nur für/for 12 CrMo 19 5)	EN ASTM/ ASME ASTM/ ASME DIN DIN DIN EN VdTÜV VdTÜV DIN EN	10253-2 234 860 1629 1630 17175 10216-2 007/2 511/2 17176 10216-1	U/N/V	Einschweißfittinge / tube fittings for buttwelding	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	80 80 80 20 20 20 20 15 18 15 20	21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3	711,2 711,2 711,2 273,0 273,0 273,0 273,0 219,1 219,1 219,1 219,1 100,0					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge			
02	Kaltzähe Stähle / Carbon steels for low temperature service	ASTM/ ASME	420	N/V	Einschweißfittinge / tube fittings for buttwelding	2	80	21,3	711,2								
03	Austenitische und Ferritisch- Austenitische Stähle / Austenitic and Austenitic-ferritic steels (nur für/for X2 CrNiMoN 22 5 3) (nur für/for X12 CrNiTi 18 9)	EN ASTM/ ASME ASTM/ ASME EN DIN DIN VdTÜV SEW	10253-4 403 815 10216-5 17458 17459 418 470	A	Einschweißfittinge / tube fittings for buttwelding	22 22 22 2 2 2 2 2	80 80 80 20 20 20 10 10	21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3	711,2 711,2 711,2 273,0 273,0 273,0 219,1 219,1					Bericht Nr. / Order no. 722199690 vom / dated 2019-09-24			
04	Nickel und Nickellegierungen Stähle / Nickel and Nickel alloy steels (nur für/for NiCr 15 Fe) (nur für/for X10 NiCrAlTi 32 20/H)	ASTM/ ASME VdTÜV VdTÜV VdTÜV	366 434 305 412	A	Einschweißfittinge / tube fittings for buttwelding	2 2 2 2	80 20 20 20	21,3 21,3 21,3 21,3	711,2 219,1 219,1 219,1								

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10